

Asadinia Industrial Production

GENERAL CATALOG 2021-22



Cutting Machine



Plasma Machine



Bending CNC



Laser Cutting

ساخت و تامین قطعات پروژه های صنعتی و ساختمانی
برشکاری لیزر، برشکاری CNC، پلاسما، خم کاری و فرم دهی
فروش انواع ورق های صنعتی و ساختمانی



تولیدی و صنعتی
ادی نیا

www.asadiniacnc.com

انواع ورق صنعتی و ساختمانی

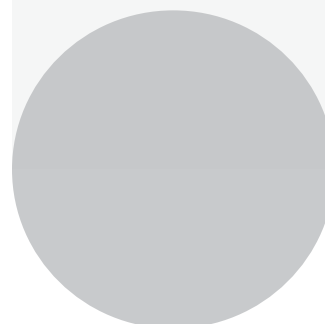
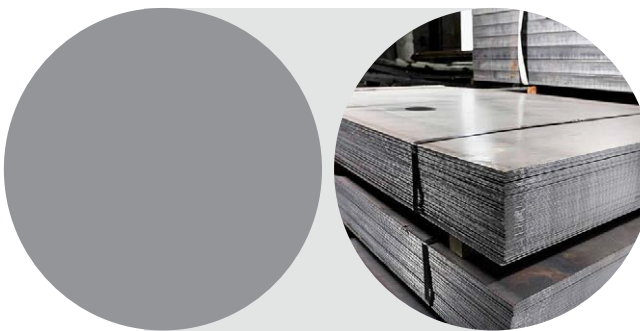
ورق گرم از ضخامت ۱ الی ۱۶ میلیمتر بصورت شیت در ابعاد مختلف یا کلاف .
ورق گرم از ضخامت ۱۶ به بالا بصورت شیت در طول ۶ الی ۱۲ متر (از سایر منابع غیر از فولاد مبارکه).
فروش مقاطع به صورت شیت یا برش خورده نیز امکان پذیر می باشد.

فروش ورق های صنعتی و ساختمانی

این واحد به عنوان عاملیت فروش فولاد مبارکه در غرب کشور و فولاد اکسین در استان مرکزی، فولاد گیلان در اراک، مفتخر است که در طی بیست سال فعالیت خود توانسته رضایت مشتریان خود در ارائه انواع محصولات جلب کند.
این واحد توانایی توزیع انواع تولیدات فلزی را دارا می باشد که به برخی از آنها اشاره می کنیم.

ASADINIA

INDUSTRIAL PRODUCTION

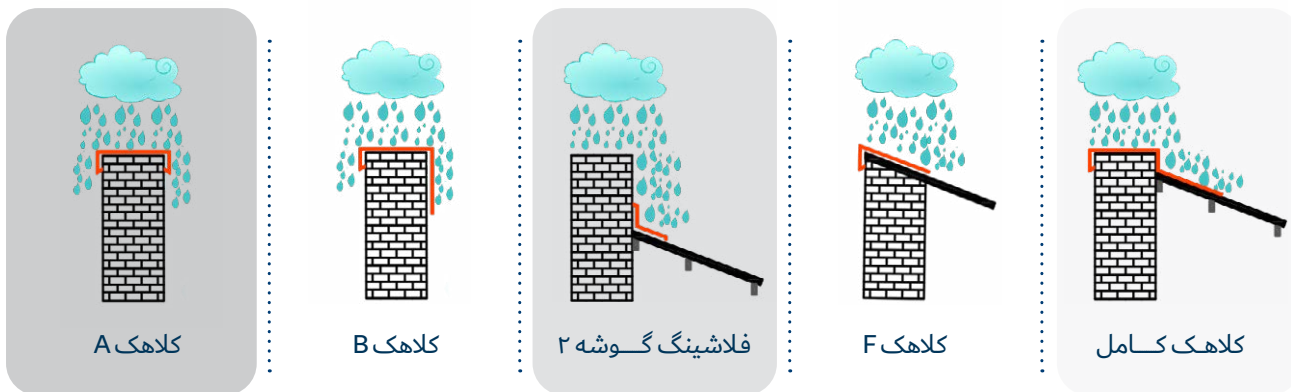


خمکاری ورق ساخت فلاشینگ و ناودانی

این واحد با در اختیار داشتن دستگاه پرس برک امکان خمکاری و شکل دادن انواع ورق به شکل ها و خم های هندسی منظم با شعاع های مختلف را دارا می باشد.
این دستگاه امکان خمکاری انواع ورق تا ضخامت حداکثر ۱۲ میلیمتر و طول حداکثر ۷ متر را دارا می باشد.

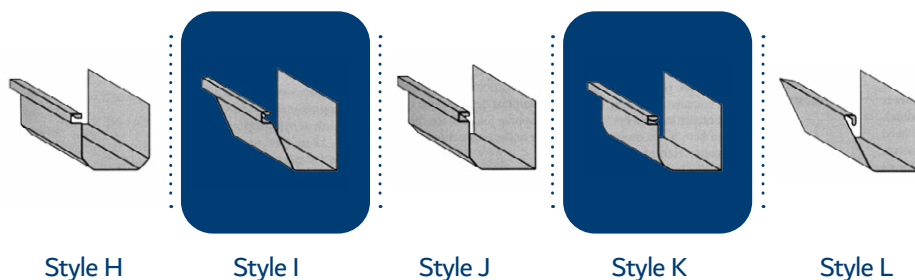
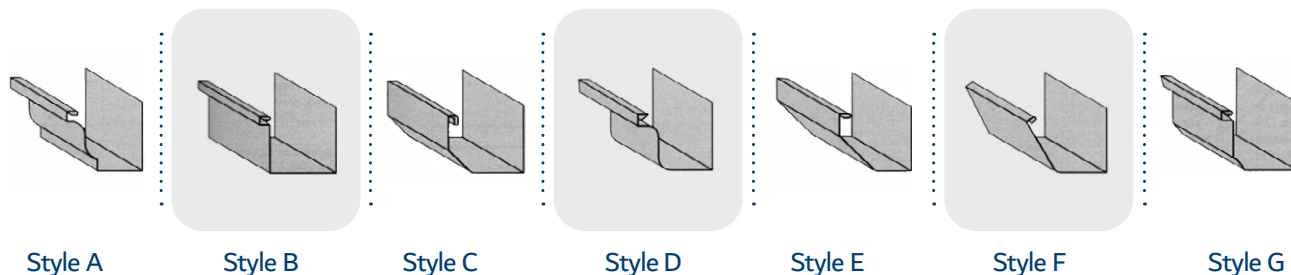
فلاشینگ

INDUSTRIAL PRODUCTION



ناودانی

INDUSTRIAL PRODUCTION



برش سی ان سی

دستگاه برش CNC یک دستگاه دو کاره است که شامل یک دستگاه برش CNC و یک دستگاه راسته بُر می باشد. همین امر سبب گردیده است که این دستگاه در صنایع ساخت سازه بسیار پرکاربرد باشد، زیرا علاوه بر برشکاری قطعات به صورت CNC مانند (فلنج ها، پایه ستون ها، لچکی ها، کله گاوی ها و ...) امکان برشکاری راسته بُر را نیز دارد، که برای ساخت ستون های فرم Box , H استفاده می شود.

دستگاه پلاسما

با یک منبع نیرو، تورچ یا مشعل پلاسما، هوای فشرده، نیروی الکتریکی و الکترودهای مناسب، ماشین های پلاسما توانایی برش سریع و دقیق هرگونه فلز مانند آلومینیوم، فولاد ضد زنگ، برنج و مس را با ضخامت بیش از 5 سانتی متر دارا هستند. در برش پلاسما نیاز به گرم کردن اولیه قطعه وجود ندارد. پلاسما عرض برش باریکی را ایجاد می کند. در برش پلاسما ناحیه کوچکی از قطعه تحت تاثیر حرارت قرار می گیرد که این از تابیدن قطعه جلوگیری می کند. برش پلاسما بیشتر برای برش قطعات فلزی با ضخامت کم (تا 2 اینچ) به کار برده می شود. دستگاه پلاسما مناسب ترین دستگاه برای برشکاری ورق استیل می باشد. این دستگاه با توان 200 آمپر قابلیت برش تا ضخامت 30 میلیمتر را دارد.



A S A D I N I A
I N D U S T R I A L P R O D U C T I O N



نورد پروفیل نبشی لوله و تیر آهن

این مجموعه قابلیت نورد و منحنی نمودن انواع مقاطع شامل پروفیل، لوله، تیر آهن، نبشی، ناودانی، میلگرد ساده و آجدار، تسمه و ... با انواع متریال شامل آهن، فولاد، آلومینیوم، استیل و غیره را دارد.

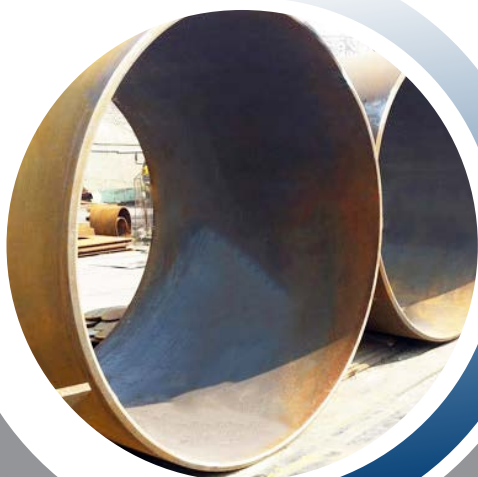
**INDUSTRIAL
PRODUCTION**

A S A D I N I A



رول کاری انواع ورق های صنعتی و ساختمانی

رول کاری ورق های فلزی، شامل فرآیندی است که موجب شکل دهی ورق های فلزی می شود. این فرآیند ها با استفاده از دستگاه رول چهار غلطک یا سه غلطک با توجه به نقشه و رعایت الزامات فنی انجام می شوند. برخی از سازه ها که با استفاده از رول کاری تولید می شوند عبارتند از: بدنه ادوات کشاورزی و ریلی، مخازن آب و هوای فشرده، انواع دیگ و مبدل، که در حالت کلی به عمل منحنی کردن ورق ها به شکل استوانه یا مخروط رول کاری انجام می شود. این واحد آمادگی خود را جهت کلیه خدمات مربوطه اعلام می نماید.



مونتاژ و جوشکاری قطعات صنعتی

این واحد با استفاده از تکنسین های مجرب و کارگران ماهر و با در اختیار داشتن دستگاه ها و تجهیزاتی نظیر:

- ۸ دستگاه جوش CO_2
- ۵ دستگاه رکتیفایر
- تجهیزات و ابزار آلات کارگاهی
- دستگاه جوش زیرپودری
- دستگاه برش پلاسما
- کرین های سقفی ۱۰ و ۲۵ تن
- جرقه‌گیرهای بازویی ۱ تن

و فضاهای کارگاهی بالغ بر ۱۵۰۰ متر مربع و مجزا از کارگاه های قطعه سازی در جهت هر چه با کیفیت تر شدن محصولات گام بر می دارد.



خدمات رنگ کوره ای الکترواستاتیک

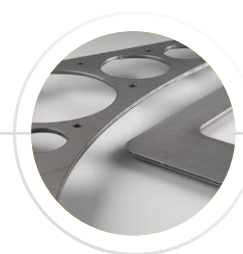
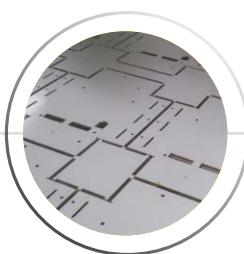
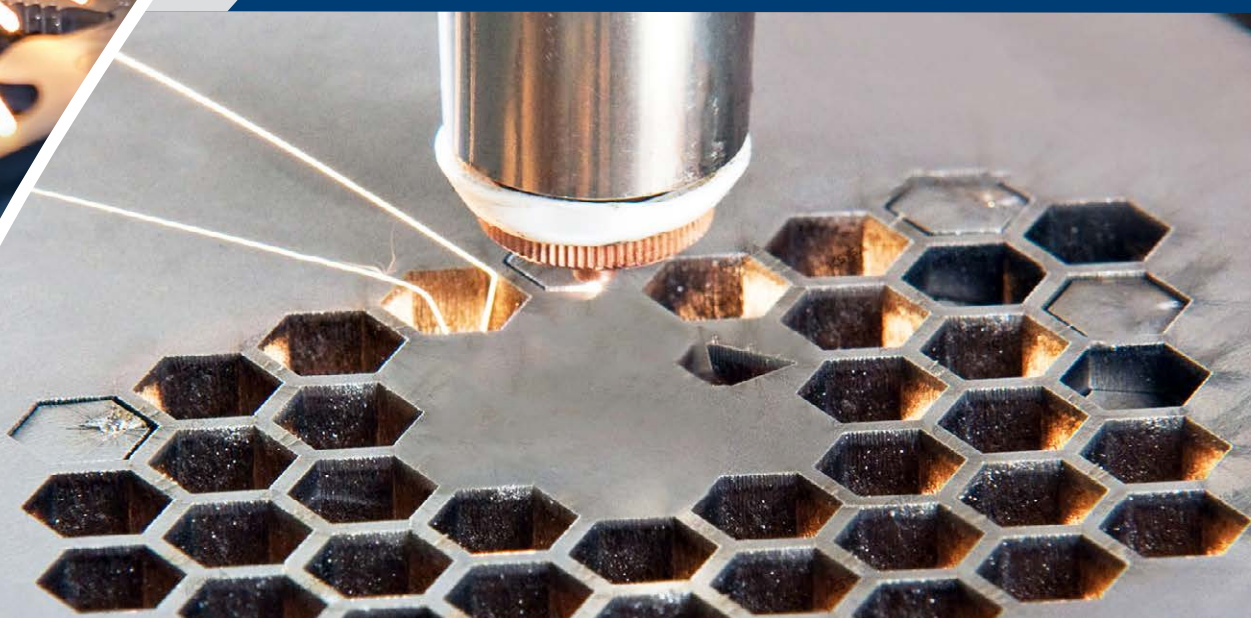
رنگ پودری الکترواستاتیک یا کوره ای از ذرات ریز و خشک رزین تشکیل شده که دارای بار مغناطیسی هستند. این رنگ بهترین جایگزین برای رنگ های سنتی مایع به شمار می رود.



از مهمترین دلایل محبوبیت رنگ کوره ای در میان صنعتگران می توان به عدم نیاز به حلال اشاره کرد. حلال رنگ با تولید گازهای سمی در محیط به سلامت انسان آسیب وارد می کند. همچنین آلودگی کمتری نسبت به رنگ های مایع ایجاد می کند.

برش لیزر

با استفاده از اشعه لیزر در برش لیزری، برای برش فلزات استفاده می شود. تغییر دمایی قطعه قبل و بعد از برش لیزری بسیار ناچیز می باشد و این امر باعث حفظ خواص مکانیکی و فیزیکی قطعه می شود.



این واحد توانایی برش ورق کربن استیل به ضخامت 15 میلیمتر و ورق استنلس استیل تا ضخامت 8 میلیمتر را دارد.



Alaser 0100



Alaser 0101



Alaser 0102



Alaser 0103



Alaser 0104



Alaser 0105



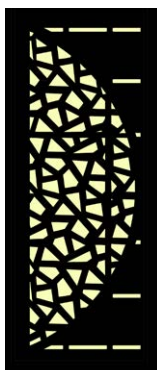
Alaser 0106



Alaser 0107



Alaser 0108



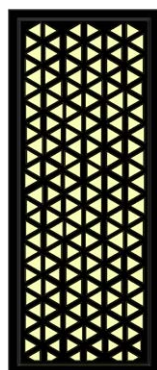
Alaser 0109



Alaser 0110



Alaser 0111



Alaser 0112



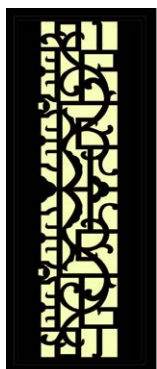
Alaser 0113



Alaser 0114



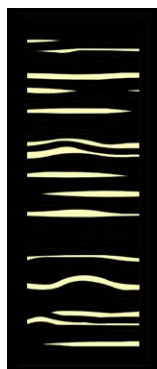
Alaser 0115



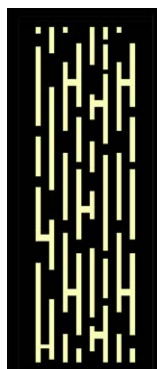
Alaser 0116



Alaser 0117



Alaser 0118



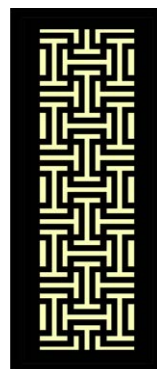
Alaser 0119



Alaser 0120



Alaser 0121



Alaser 0122



Alaser 0123



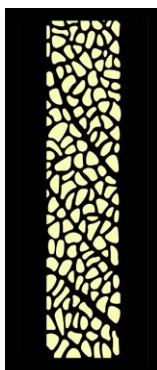
Alaser 0124



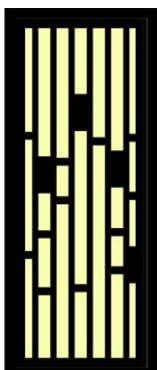
Alaser 0125



Alaser 0126



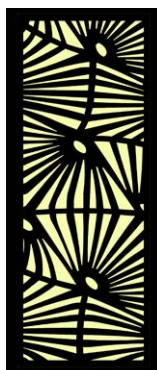
Alaser 0127



Alaser 0128



Alaser 0129



Alaser 0130



Alaser 0131



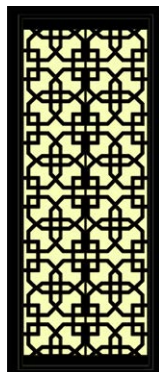
Alaser 0132



Alaser 0133



Alaser 0134



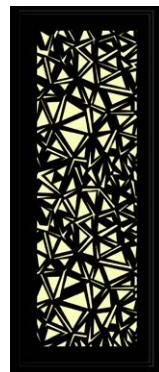
Alaser 0135



Alaser 0136



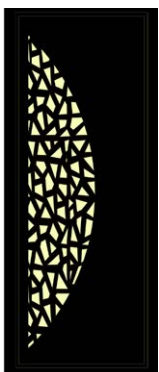
Alaser 0137



Alaser 0138



Alaser 0139



Alaser 0140



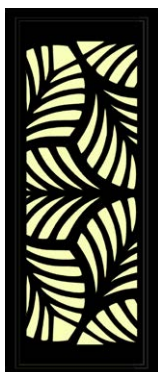
Alaser 0141



Alaser 0142



Alaser 0143



Alaser 0144



Alaser 0145



Alaser 0146



Alaser 0147



Alaser 0148



Alaser 0149



Alaser 0150



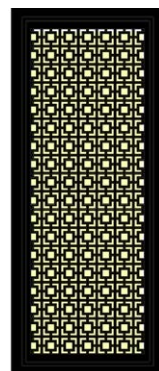
Alaser 0151



Alaser 0152



Alaser 0153



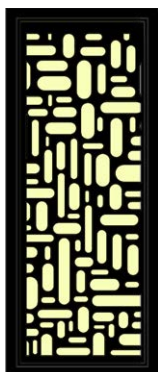
Alaser 0154



Alaser 0155



Alaser 0156



Alaser 0157



Alaser 0158



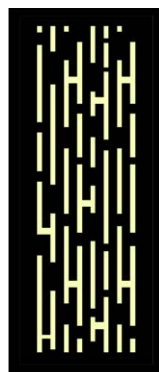
Alaser 0159



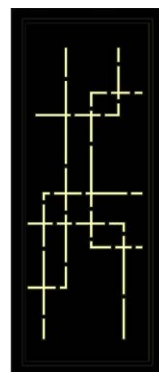
Alaser 0160



Alaser 0161



Alaser 0162



Alaser 0163



آدرس کارخانه: اراک، سه راه خمین، شهرک صنعتی شماره یک، خیابان سازندگان

کدپستی: ۳۸۱۹۹۵۹۷۶۱

تلفن: ۳۴۱۳۰۷۷۷

۳۴۱۳۰۷۷۶

@aigp.co

۰۹۱۸۸۶۲۲۲۵۸

www.asadiniacnc.com